



Product Data Sheet

ASPC LFI2047A

Typical Data

Properties	Value ⁽¹⁾	unit	Test method
Physical Properties			ISO 1133
MFI (190 °C /2 .16 Kg)	4.7	dg/min	ISO 1183 (A)
Density	920	Kg/m3	
Mechanical properties ⁽²⁾			
Impact strength	15	KJ/m	ASTM D 4272
Tear strength (TD)	25	KN/m	ISO 6383-2
Tear Strength (MD)	80	KN/m	ISO 6383-2
Yield stress (TD)	11	MPa	ISO 527
Yield stress (MD)	12	MPa	ISO 527
Tensile Stress at break (TD)	15	MPa	ISO 527
Tensile Stress at break (MD)	27	MPa	ISO 527
Strain at Break (TD)	>500	%	ISO 527
Strain at Break (MD)	100	%	ISO 527
Modulus of Elasticity (TD)	200	MPa	ISO 527
Modulus of Elasticity (MD)	200	MPa	ISO 527
Coefficient of friction	0.2		ASTM D 1894
Blocking	20	g	SABTEC method
Re-blocking	10	g	SABTEC method
Optical properties ⁽²⁾			
Haze	9	%	ASTM D 1003A
Gloss(45°)	55	%	ASTM D 2457
Clarity	21	mV	
<i>Additive: Antioxidant , Slip agent, Anti blocking agent</i>			

توجه داشته باشید:

این اطلاعات بر اساس آخرین تجربیات و دانش روز ارائه گردیده است و با در نظر گرفتن عوامل مؤثر زیاد بر روی فرآیند و کاربرد این محصول، به هیچ عنوان نه مسئولیت تست ها و تجربیات واحدهای فرآیندی پایین دستی را متقبل می شود و نه به صورت قانونی تضمین کننده خواص قطعی و امکان پذیری کاربردهای خاص این محصول می باشد. با ارائه این مدرک، رعایت تمامی حقوق انحصاری و قوانین مقررات موجود تعهد می گردد.

در صورت پرینت، این سند جزو اسناد کنترل نشده می باشد. برای استفاده از این سند، جهت اطمینان به فهرست اصلی مستندات به

آدرس <https://bpms.arvasasol.com/> رفته و با اصل آن مطابقت دهید



Notes:

- (1) مقدار نمونه: به عنوان محدوده مشخصات تفسیر نشود.
- (2) خواص بر اساس فیلم دمیده 25 میکرومتری تهیه شده از LFI2047A %100 در دمای ذوب 160 درجه سانتی گراد و BUR 3 می باشد.

شرح کالا

گرید پلی اتیلن سیک LFI2047A دارای خواص زیری و نوری خوب می باشد. این محصول شامل میزان متوسطی از آنتی بلاک و اروکامید، مصرف انرژی پایین در زمان فرایند و توانایی draw down است. و به طور عمومی دارای خاصیت ضریب اصطحکاک پایین و عدم چسبندگی است.

کاربرد خاص

گرید پلی اتیلن سیک LFI2047A برای blown film extrusion پیشنهاد می گردد. این گرید برای تولید کیسه های شفاف خشکشویی و کیسه های زیپ دار مناسب می باشد. این گرید دارای قابلیت سرعت تبدیل بالا بدون چسبندگی است.

اطلاعات عمومی

گرید پلی اتیلن سیک LFI2047A تحت لیسانس شرکت سابتک تولید می گردد.

شرایط فرایندی

- محدوده دمائی اکسترودر: 160 ~ 145 درجه سانتیگراد
- ارتفاع خط انجماد: 5-7 برابر قطر Die
- نسبت Blow Up: 2-3
- ضخامت فیلم پیشنهادی: 25 تا 50 میکرومتر

لطفا توجه داشته باشید که این شرایط فرایند توسط سازنده تنها برای خلوص 100% رزین گرید LFI2047A (و نه در مورد ترکیب با هر گونه مواد سازگار دیگر) توصیه می شود. اما به دلیل عوامل خاص بیشماری که در خارج از دانش و کنترل ما هستند و ممکن است استفاده از محصول را تحت تاثیر قرار دهد، ضمانتی داده نمی شود.

بسته بندی

این محصول به فرم گرانول در بسته بندیهای کیسه 25 کیلویی، کیسه یک تنی و کانتینر 17 تنی قابل تحویل می باشد

بسته بندی خوراکی

گرید ذکر شده مطابق با الزامات مربوط به پلاستیک مصوبه (06-08-2002) 2002/72/EC و ضمیمه هایش تا با بخشنامه 2008/39EC مربوط به مواد پلاستیکی و مقالات ارائه شده در مورد تماس مسقیم با مواد غذایی می باشد.

کاربردهای دارویی

گرید ذکر شده در بالا مطابق با الزامات اروپایی ورژن 6 بخش 3.1.5 از کاربردهای دارویی می باشد.

توجه داشته باشید:

این اطلاعات بر اساس آخرین تجربیات و دانش روز ارائه گردیده است و با در نظر گرفتن عوامل مؤثر زیاد بر روی فرایند و کاربرد این محصول، به هیچ عنوان نه مسئولیت تست ها و تجربیات واحدهای فرآیندی پایین دستی را متقبل می شود و نه به صورت قانونی تضمین کننده خواص قطعی و امکان پذیری کاربردهای خاص این محصول می باشد. با ارائه این مدرک، رعایت تمامی حقوق انحصاری و قوانین مقررات موجود تعهد می گردد.

در صورت پرینت، این سند جزو اسناد کنترل نشده می باشد. برای استفاده از این سند، جهت اطمینان به فهرست اصلی مستندات به

آدرس <https://bpm.aryasasol.com/> رفته و با اصل آن مطابقت دهید



انتقال Conveying

تجهیزات انتقال باید برای جلوگیری از تجمع ذرات گرد و غبار پلیمر که می تواند تحت شرایط خاصی باعث افزایش خطر انفجار گردد طراحی شود، پیشنهاد می گردد که سیستم انتقال به موارد زیر مجهز گردد:

1. به فیلترهای مناسب مجهز شود.
 2. اطمینان از بهره برداری از تجهیزات به روشی که هیچ گونه نشتی نداشته باشیم.
 3. اطمینان از اتصال همیشگی سیستم زمین (ارت)
- علاوه بر این تمیز نگه محیط توصیه می گردد.

انبارش

این محصول باید از تابش مستقیم نور خورشید و گرما در طی مدت زمان انبارش محافظت گردد. محیط انبارش باید خشک، عاری از گردوغبار و دمای محیط نباید از 50 درجه سانتیگراد تجاوز نماید. همچنین پیشنهاد می گردد جهت مصرف (چه به صورت پودر یا گرانول) بهترین زمان مصرف محصول در طول 6 ماه پس از تحویل می باشد، زیرا افزایش طول عمر پلی اتیلن می تواند باعث افت کیفیت محصول نهایی گردد. شرکت پلیمر آریا ساسول هیچ گونه گارانتی در مورد شرایط بد انبارش که می تواند موجب افت کیفیت محصول مانند تغییر رنگ، بوی بد و عملکرد پایین محصول گردد را متقبل نمی شود.

جابجایی

از حداقل وسایل محافظتی جهت حفاظت از چشم در مقابل آسیب مکانیکی و گرمایی استفاده گردد. و همچنین محیط کار باید مجهز به تحویه مناسب جهت انتقال دود و بخار به بیرون باشد.

قابلیت احتراق

رزینهای پلی اتیلن در تماس با میزان مناسب گرما و اکسیژن می سوزند. بنابراین برای انتقال و انبارش، این محصولات باید از شعله مستقیم و یا منابع دیگر جرقه به دور باشند. رزینهای پلی اتیلن در هنگام سوختن حرارت زیاد و دود غلیظ سفید تولید می کنند. آتش می تواند توسط خاموش کننده های عمومی یعنی آب به صورت اسپری خاموش گردد. در فضای بسته آتش نشانها باید مجهز به ماسک اکسیژن باشند.

توجه داشته باشید:

این اطلاعات بر اساس آخرین تجربیات و دانش روز ارائه گردیده است و با در نظر گرفتن عوامل مؤثر زیاد بر روی فرآیند و کاربرد این محصول، به هیچ عنوان نه مسئولیت تست ها و تجربیات واحدهای فرآیندی پایین دستی را متقبل می شود و نه به صورت قانونی تضمین کننده خواص قطعی و امکان پذیری کاربردهای خاص این محصول می باشد. با ارائه این مدرک، رعایت تمامی حقوق انحصاری و قوانین مقررات موجود تعهد می گردد.

در صورت پرینت، این سند جزو اسناد کنترل نشده می باشد. برای استفاده از این سند، جهت اطمینان به فهرست اصلی مستندات به

آدرس <https://bpm.s.aryasasol.com/> رفته و با اصل آن مطابقت دهید